



ACMM

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

La société **ACMM, Atelier de Construction et Maintenance de Moselle**, créée en 1986 sur l'ancien site de fonderie et certifiée ISO 9001 V2000 et Interex, travaille en majeure partie pour la sidérurgie. PMI de 25 personnes auxquelles s'ajoutent continuellement au minimum une dizaine d'intérimaires qualifiés et reconnus, sa réactivité ainsi que sa politique de sécurité complète qualité - délai - prix offrent à ses clients un partenariat sûr et compétent. **ACMM** réalise également de la maintenance en chaudronnerie et intervient sur tout le territoire français.

Le parc machines d'ACMM est composé notamment :

- un banc d'oxycoupage de 14 m sur 3,5
- une presse plieuse de 300 tonnes sur 6 mètres de large
- deux potences de soudure sous flux ESAB
- une rouleuse de 3 m de large, conique, par 60mm
- deux ponts roulants de 40 T chacun
- un hall principal de 20 m de large sur 100 m de long et 7,5 m sous crochets
- 30 postes semi automatiques
- 3 postes Innershield pour le soudage sans gaz.

Grâce à ses équipements, la société **ACMM** dispose des compétences et savoir-faire afin de réaliser :

- des fûts d'éoliennes, avec des tôles de 20, 30 ou 40 mm d'épaisseur
- ainsi que des bulbes en tôlerie.

Quelques exemples de réalisation :

- Trommel pour l'agglomération de Rombas : diamètre 3800 - longueur 14000 - Poids 70 T
- Poches de coulées pour ASEA de 270 T
- Cuves de dégazage de 7mètres de diamètre.

ACMM travaille également avec des entreprises de peinture se déplaçant au sein de la société telles que SPIB, LTM, NICOLETTA, etc...

ACMM se déplace elle-même dans l'heure si la ligne de production le nécessite. Les réalisations d'**ACMM** sont certifiées et contrôlées par des organismes tiers.

Principaux clients & Matériaux utilisés

Les principaux clients sont :

- ARCELOR (Florange 57 - Dunkerque 59 - Fos 13),
- MITTAL STEEL,
- ASCOMETAL,
- ERAMET, etc.

Les matériaux utilisés sont :

- l'acier : classique, HLE (Haute Limite Elastique), anti abrasion, etc.
- l'inox réfractaire.

Adresse postale : Site de la Paix BP 80156 KNUTANGE F-57704 HAYANGE CEDEX	Secteur d'activité Chaudronnerie lourde
Téléphone : 00 33 (0)3 82 85 59 75	Effectif : 25 personnes et 10 intérimaires
Télécopie : 00 33 (0)3 82 85 94 71	Forme juridique : SAS
Président : Loïc CHOMEL de VARAGNES sa.acmm@wanadoo.fr	Capital en Euros : 332 000 €
Contact : Laurent KELLNER kellner.acmm@wanadoo.fr	Siret : 379 071 970 000 22 / Code NAF : 281 A
	Chiffre d'affaires : 2,8 millions €





JACQUEL ET CHATILLON

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

Le bureau d'études **JACQUEL et CHATILLON** a été créé en 2002 suite à la fusion des compétences de M. JACQUEL et celles de M. CHATILLON qui en particulier a acquis une grande expérience en hydroélectricité.

Nos principaux secteurs d'activités sont les études en matière :

- d'éolien (dossier ZDE, étude d'impact pour le parc éolien et aussi pour la création de postes source)
- de centrales hydroélectriques
- d'hydraulique
- d'assainissement
- aménagement de cours d'eau
- tout dossier type "Loi sur L'Eau"

Notre équipe est constituée d'ingénieurs pluridisciplinaires. Notre société dispose des outils informatiques et autres matériels nécessaires à la réussite de nos missions.

Clients & Références secteur éolien

Nos clients sont principalement des acteurs privés :

- ERELIA,
- MAIA SONNIER et de nombreux acteurs soucieux de préserver notre environnement

A ce jour, notre bureau d'études a permis l'obtention de nombreux permis de construire pour des parcs éoliens (environ 150 MW autorisés) ; environ 70 MW sont en instruction et plus de 140 MW sont en cours d'études.

En matière d'hydroélectricité, M. CHATILLON a participé à plus de 500 études.

Adresse postale : 7, rue d'Epinal BP 8 F-88240 BAINS LES BAINS	Secteur d'activité Energie et environnement
Téléphone : 00 33 (0)3 29 36 27 46 - 33 (0)3 83 63 10 65	Effectif : 8 salariés
Télécopie : 00 33 (0)3 29 36 33 14 - 33 (0)3 83 63 10 65	Forme juridique : SARL
Gérant : Bruno CHATILLON pieride@libertysurf.fr	Capital en Euros : 8 000 €
Contact : Bruno CHATILLON pieride@libertysurf.fr	Siret : 440 881 373 / Code NAF : 741 G
Site Internet : www.be-jc.com	Chiffre d'affaires : 450 000 €





CO RDM est une coopérative de production basée à Verdun depuis 23 ans. **CO RDM** fabrique des engrenages de manière unitaire ou de petites et moyennes séries jusqu'à 1600 mm de diamètre avec un module maxi de 25. Engrenages extérieurs droits, hélicoïdaux, sphériques, coniques. Dentures intérieures et crémaillères. Ces produits sont rectifiés jusqu'en classe 4 ISO 1328.

La société s'appuie sur un réseau commercial en France, Allemagne et Benelux.

Pour le secteur éolien, **CO RDM** produit des engrenages pour les réducteurs et multiplicateurs. L'expérience de **CO RDM** dans les engrenages participe à l'amélioration des niveaux sonores des éoliennes.

CO RDM est reconnu dans son secteur grâce notamment à la compétence de son personnel et à son parc machines constamment renouvelé :

- Section tournage (7 machines)
- Section taillage (15 machines)
- Section fraisage, perçage, mortaisage (6 machines)
- Section rectification cylindrique et plane (6 machines)
- Section rectification denture (3 machines)
- Section contrôle (dureté, géométrie de l'engrenage, Attaque NITAL, magnétoscopie)
- Section métrologie (étalonnage en interne des instruments de mesure, salle climatisée, banc de mesure, centre de mesure tridimensionnel pour les engrenages, etc.)

CO RDM conserve un fort niveau d'investissement :

- novembre 2005 acquisition rectification cylindrique TACHELLA
- mi 2006 arrivée de 2 tours CN 5 axes
- octobre 2006 une tailleuse fraise mère Ø 1600 mm
- juin 2007 une rectifieuse denture Ø 1200 mm

Clients & Références secteur éolien

Les principaux clients pour le secteur éolien sont :

- **FLENDER** (groupe SIEMENS)
- **WINERGY AG** (groupe SIEMENS)

CO RDM travaille aussi dans le secteur ferroviaire, sidérurgique, marin, tunneliers etc.

- **ALSTOM** (prototype et séries pour boggies TGV, Corail, Loco Chine)
- **SNCF** (production de pièces, expertise, réparation), **SNCB**, **DEUTSCHE BUNDESBAHN**
- **BOMBARDIER** Transport
- **METSO MINERALS** France (concasseurs)
- **ZF** (Marine)
- **WIRTH** (tunnelier)

CERTIFICATIONS :

ISO 9001 version 2000 - Démarche vers ISO 14001
Agrément SNCF AQF 2 (délégation de contrôle pour les pièces ferroviaires)

Adresse postale : ZI de Tavannes BP 50099 F-55103 VERDUN CEDEX	Secteur d'activité Fabrication d'engrenages
Téléphone : 00 33 (0)3 29 84 33 89	Effectif : 60 personnes
Télécopie : 00 33 (0)3 29 84 17 99	Forme juridique : SA SCOP à capital variable
Gérant : Dominique PERINEL dominique.perinel@cordm.com	
Contact : Patrick GABRIEL patrick.gabriel@cordm.com	Siret : 325 589 968 000 16 / Code NAF : 291 J
Site Internet : www.cordm.com	Chiffre d'affaires : 9 millions €



B2J INDUSTRIE

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

B2J INDUSTRIE a été créée le 1er janvier 1989 par un groupe d'ingénieurs tous issus du milieu industriel. Cette connaissance du terrain lui permet de mieux comprendre vos problèmes et d'y apporter une solution concrète et facilement applicable.

Le domaine d'intervention touche les équipements industriels comme la charpente, la tuyauterie, la chaudronnerie, la mécanique, la mécanique des fluides, matériaux composites, ... dans des secteurs très variés tels que la chimie, la pétrochimie, l'énergie thermique & nucléaire, le traitement de l'eau, l'automobile, les télécommunications...

Les prestations de **B2J INDUSTRIE** apportant une assistance pour la conception et l'optimisation des produits et équipements, s'articulent autour de 3 axes :

- **Activité Calculs :**

Opération de calcul de dimensionnement, de vérification, d'optimisation de structures mécaniques, d'installations ou d'équipements industriels dans les domaines de la mécanique des solides, des fluides, de la thermique, ...

*Cette activité contribue au succès de **B2J INDUSTRIE** grâce à une diversité des domaines techniques étudiés, une connaissance des codes, normes et réglementations français et étrangers, la possibilité de réaliser des calculs spécifiques : qualification sismique, calcul par éléments finis, calcul de flexibilité, etc..., des compétences et expériences dans les équipements industriels, des outils d'étude et d'analyse performants, ...*

- **Activité Etudes :**

Opération de réalisation de plans de conception et/ou de fabrication de structures mécaniques, d'installations ou d'équipements industriels, d'unité de traitement d'eau.

Ainsi, **B2J INDUSTRIE** maîtrise des logiciels de DAO AUTOCAD et CAO INVENTOR et MICROSTATION et peut assurer un suivi de l'étude jusqu'à la fabrication : faisabilité, avant projet sommaire, avant projet détaillé, consultation, suivi de fabrication, ...

- **Activité Appui Technique :**

Au travers de l'expertise, de travaux de mise en conformité, d'une activité de Recherche & Développement, de la formation dans le domaine du calcul, de l'assistance technique sur site.

*La qualification d'un sappeur au sein de l'équipe de **B2J INDUSTRIE**, lui permettra d'exercer son activité d'expertise au sein de la sphère juridique.*

Clients & Spécificités

Les principaux clients sont :

- AIR LIQUIDE
- ALSTOM
- NOVASEP
- ATOFINA
- MUNCH
- ABB
- CARBONE LORRAINE...

La société **B2J INDUSTRIE** dispose d'une connaissance très pointue concernant les codes, normes et règles européennes et internationales. (AFNOR, DTU, RCCM, CODAP, ASME, UBC, BS, ADM...)

Adresse postale : 2 ter Boulevard des Essarts Centre d'affaires G. Bizet F-54600 VILLERS-LES-NANCY	Secteur d'activité Bureau d'études, ingénierie
Téléphone : 00 33 (0)3 83 28 70 00	Effectif : 16 personnes
Télécopie : 00 33 (0)3 83 28 96 00	Forme juridique : SA
Directeur général : Didier JAY contact@b2j.fr	Capital en Euros : 120 000 €
Contact : Didier JAY djay@b2j.fr	Siret : 349 192 336 000 15 / Code NAF : 742 C
Site Internet : www.b2j.fr	Chiffre d'affaires : 1 200 000 €



La société **MUNCH** – entreprise centenaire - fait partie du groupe EIFFEL lui-même filiale du groupe EIFFAGE, spécialisé dans le BTP. **MUNCH** est capable d'assurer la fabrication et le montage d'ensembles chaudronnés (réservoirs de grandes capacités, appareils à pression, ...), de pièces mécano soudées ainsi que la rénovation d'équipements industriels lourds. **MUNCH** a fabriqué les pylônes de Millau après avoir réalisé la travée centrale du pont de Normandie.

MUNCH dispose de 3 atouts majeurs, à savoir :

- elle exerce une activité dans la chaudronnerie lourde avec des compagnons expérimentés
- son intégration au sein du groupe Eiffel lui permet de consolider son activité, d'échanger avec le groupe, de réaliser de la sous-traitance et du prêt de main d'œuvre afin de faire face dans un délai très court aux demandes des clients
- elle est leader national dans la rénovation d'échangeurs tubulaires.

MUNCH est certifiée ISO 9001 V2000 et est habilitée par les plus grands donneurs d'ordre tels que : EDF, CEA, SNCF.

MUNCH maîtrise parfaitement les études, la fabrication et le montage d'appareils à pression, de réservoirs, de toutes pièces chaudronnées à grande capacité, ainsi que des ouvrages mécano soudés de haute technologies (corps de turbines, carcasses d'alternateurs, bâtis de compresseurs).

L'entreprise est également spécialisée dans la fabrication, le montage ou la rénovation de condenseurs et d'échangeurs tubulaires. **MUNCH** réalise la fabrication et le montage d'ouvrages de génie civil (dalles orthotropes de ponts mobiles et voussoirs de ponts métalliques, portes et batardeaux d'écluses).

De plus, **MUNCH** assure l'installation et la rénovation d'équipements industriels dans des secteurs d'activité aussi variés que la production d'énergie, les échangeurs thermiques, la sidérurgie, les cimenteries et la pétrochimie...

MUNCH peut conduire des chantiers de grande importance.

Les ateliers de **MUNCH** dispose d'un hall principal de 100 m de long sur 2x20 m de large avec une capacité de levage de 105 Tonnes sous une hauteur de crochet de 16 mètres et dispose d'une surface couverte de 14 000 m² avec une capacité de stockage extérieur de 33 000 m².

Les prestations principales de MUNCH :

- soudage : électrode enrobée, automatique, semi automatique, TIG, Innershield
- découpage thermique : oxycoupage, découpe au plasma
- cintrage, cylindrage
- formage (presse de 1200 T et 400 T)
- usinage de grandes dimensions
- réalisation et rénovation d'échangeurs tubulaires (soudage orbital, dudgeonnage etc..)
- cabine de peinture
- traitement thermique (détensionnement).

Principaux clients & Matériaux utilisés

Les principaux clients sont :

- EDF
- UEM
- VNF
- SNCF
- BUTAGAZ
- FRAMATOME
- SOLLAC
- SICOGAZ, ...

MUNCH travaille essentiellement les tôles à format ; les matériaux utilisés par la société sont principalement :

- Acier thermo mécanique (acier à haute limite élastique)
- Acier inoxydable austénitique.

Adresse postale : 135 rue de Nancy BP 18 F-54390 FROUARD	Secteur d'activité Chaudronnerie lourde – Mécano-soudure
Téléphone : 00 33 (0)3 83 49 48 48	Effectif : 75 personnes
Télécopie : 00 33 (0)3 83 24 37 29	Forme juridique : SARL
Directeur : Etienne ROYER contact-munch-nancy@eiffel.eiffage.fr	Capital en Euros : 80 000 €
Contact : Sébastien CORNEVAUX scorenaux@eiffel.eiffage.fr	Siret : 398 010 090 000 15 / Code NAF : 283 C
Site Internet : www.munch.fr - www.eiffel.fr	Chiffre d'affaires : 10 000 000 €



ER3i, Etudes et Réalisation d'Installations Industrielles et Informatiques, a été créée en 1991 par une équipe de jeunes diplômés en informatique industrielle puis renforcée par un pôle électrotechnique, puis par un pôle mécanique. La société conçoit et réalise des équipements de haute technicité en électricité (HT BT), automatismes et informatique ainsi que tous travaux mécaniques sur turbines hydrauliques.

Les principaux secteurs d'activité sont :

- *Energies renouvelables : centrales hydroélectriques, barrages*
- *Environnement : stations mesures débit rivière, station de traitement eau potable et eaux usées*
- *Industries : métallurgie, agro-alimentaire.*

ER3i dispose de locaux représentant une superficie opérationnelle de 1400m² mais également de matériels portatifs lui permettant d'intervenir sur site.

ER3i dispose de capacités dans le secteur éolien tant au travers de l'activité électricité que maintenance :

- **Electricité**
 - Postes de livraison 20 000V (schémas, fourniture, raccordements)
 - Coffrets de protection découplage EDF GTE2666/B61.4 (Schémas, fourniture, raccordements)
 - Coffrets de télé-action (protection 1.4 EDF)
 - Raccordements puissance
 - Raccordements télé-contrôle
 - Automate programmable
 - Télégestion.
- **Maintenance électrique et mécanique**
 - Thermographie
 - Contrôle vibration roulements
 - Démontage mécanique et diagnostic sur multiplicateurs de vitesse
 - Démontage générateur
 - Diagnostic et démontage centrale hydraulique.

Clients & Références secteur éolien

Les principaux clients sont :

- **ALSTOM**
- **CSTB**
- **EDF**
- **VNF**
- **Lyonnaise des Eaux**
- **VIVENDI**
- **VINCI**
- **SOLLAC ...**

Parc ERELIA du Haut des Ailes - F-54450 IGNEY - www.lehautdesailes.com

- Assistance à Maîtrise d'ouvrage contrats EDF
- Assistance à Maître d'ouvrage réception des équipements
- Montage et raccordement système de feux avertisseurs en haut de nacelle

Références dans la production d'énergie hydroélectrique

- *Reconditionnement de deux turbines Kaplan 600KW (Vosges – 2005)*
- *Mise en place de centrale hydraulique de commande pour 2 turbines (Vosges – 2005)*
- *Mise en place de centrale hydraulique de commande pour 3 turbines (Belgique – 2005)*
- *Réparation multiplicateur de vitesse 300KW (Aube 2005)*
- *Automatisme de régulation de vitesse 3 turbines fonctionnant en îloté (Madagascar – 2004)*
- *Équipement électrique et automatisation 3 turbines d'une puissance 6MW (Jura – 2003)*
- *12 études de raccordement au réseau EDF de 2003 à 2005*
- *50 turbines hydroélectriques équipement électrique + automatisme de 1991 à 2005.*

Adresse postale : 1 bis rue de l'Ornain BP 81026 - Champ le Bœuf F-54521 LAXOU CEDEX	Secteur d'activité Electricité – Automatisme, informatique et maintenance mécanique
Téléphone : 00 33 (0)3 83 97 02 82	Effectif : 27 salariés
Télécopie : 00 33 (0)3 83 97 08 56	Forme juridique : SARL
Gérants : P. VAUTRIN - D. DUMONT p.vautrin@er3i.fr	Capital en Euros : 115 000 €
Contact : Pascal VAUTRIN p.vautrin@er3i.fr	Siret : 382 399 996 000 18 / Code NAF : 333 Z
Site Internet : www.er3i.fr	Chiffre d'affaires : 2 350 000 €



FERRY CAPITAIN

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

La société haut-marnaise, **FERRY CAPITAIN**, créée en 1831 est une fonderie de construction mécanique qui produit des pièces de grandes dimensions, jusqu'à 70 tonnes pour l'acier et 120 tonnes pour la fonte. Depuis sa création, **FERRY CAPITAIN** appartient à la famille fondatrice et 80% de la production est destinée à l'exportation.

L'offre de services de **FERRY CAPITAIN** couvre le spectre suivant :

- Conception et simulation
- Fonderie
- Usinage
- Assemblage
- Expédition.

Les activités principales de **FERRY CAPITAIN** s'articulent autour de :

- Fonderie unitaire ou de petites séries en fonte et en acier moulés
- Usinage de pièces de grandes dimensions et de fort tonnage
- Conception et montage sur site d'engrenages
- Rectification de pignons et de roues dentées.

FERRY CAPITAIN est leader européen dans la fabrication de pièces comme les roues de coupe pour les tunneliers, de pièces pour plate-forme itinérante sur bateau destinée à la prospection pétrolière de pare-vents de viaduc.

A ce titre, la société a réalisé les 1500 supports coupe-vent du tablier du Viaduc de Millau en fonte GS.

Habitée aux grands chantiers, l'entreprise a déjà réalisé l'ensemble des voussoirs en fonte pour le tunnel sous la Manche ou encore les poulies des ascenseurs de la Tour Eiffel.

Dans le secteur éolien, **FERRY CAPITAIN** prend en charge la fabrication de pièces moulées en fonte complètement usinées, peintes et prêtes au montage chez le constructeur.

En termes d'équipements, **FERRY CAPITAIN** dispose de :

- ponts roulants (avec une capacité maximale de 120 t)
- 130 machines outils dont de nombreuses équipées de commande numérique
- tournage jusqu'à 18,5 m de diamètre
- taillage jusqu'à 14 m de diamètre
- rectification d'engrenages.

Certification, Formation & Références clientèle

FERRY CAPITAIN est certifiée ISO 9001 version 2000 et dispose d'un bureau d'études.

FERRY CAPITAIN est qualifiée LRS, TÜV, ABB, EDF, SNCF, ALSTOM.

Concernant son personnel, **FERRY CAPITAIN** s'appuie sur de la formation interne. Ainsi en partenariat avec l'ANPE de Saint-Dizier, la Région, les Assedic et l'Aïpa de l'Aube, dix personnes ont terminé leur formation avant d'être embauchées.

Références clientèle et secteurs d'activité :

Cimenterie et mines

- FFE
- POLYSIUS
- FLS
- HERRENKNECHT

Energie

- ALSTOM
- EDF
- GE
- SIEMENS

Sidérurgie

- SOLLAC
- THYSSENKRUPP

Travaux publics

- SUEZ
- GTM

Eolien

- LIEBHERR
- ROTH EERDE
- REPOWER
- WINERGY (filiale éolienne de FLENDER)

Adresse postale : Usine de Bussy-Vecqueville BP 33 F-52301 JOINVILLE	Secteur d'activité Fonderie & construction mécanique
Téléphone : 00 33 (0)3 25 94 04 24	Effectif : 380 personnes
Télécopie : 00 33 (0)3 25 94 35 07	Forme juridique : SARL
PDG : Marthe PRUNIER	Capital en Euros : 3 050 000 €
Contact : Raphaël PAULY raphael.pauly@ferrycapitain.fr	Siret : 516 780 095 000 19 / Code NAF : 275 C
Site Internet : www.ferrycapitain.fr	





SNFAS

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

La société **SNFAS, Société Nouvelle des Fonderies et Ateliers Salin**, qui fête son bicentenaire d'activité en 2006, est une filiale des Fonderies de Brousseval et Montreuil, société mère.

Reconnue dans le secteur de la Fonderie, **SNFAS** exerce son savoir-faire dans la fabrication de pièces en fonte alliées ou non, unitaire ou de petite série et couvrant une gamme allant de quelques kilos à 22 tonnes. C'est un partenaire de ses clients constructeurs dont il assiste les bureaux d'études qui le souhaitent. Cette société reste leader sur le marché de la fonte notamment grâce à son savoir faire spécifique, à sa main d'œuvre de qualité et à sa réactivité.

L'activité de SNFAS s'articule autour de cinq axes :

- *Modelage : conception et sous-traitance, avec la participation de son bureau des méthodes*
- *Moulage et fusion : traçabilité à 100% et contrôle métallurgique rigoureux*
- *Usinage : ébauche, usinage final, protection et revêtement peinture*
- *Montage : assemblage d'ensembles ou de sous ensembles*
- *Contrôle d'étanchéité : épreuves de pièces soumises à pression.*

Le parc machines de SNFAS est composé notamment :

- *Un tour vertical*
- *Plusieurs ponts de 50, 35, 16 et 5 T*
- *Spectromètre 26 éléments. Dernière génération (2006)*
- *Fours de fusion à induction*
- *Cubilots*
- *Four de traitement thermique*
- *Grenailleuses 16 T*
- *Contrôle non destructif (ressuage, magnétoscopie, ultrasons)*
- *Contrôles radiographiques sous-traités chez des partenaires.*

SNFAS a déjà travaillé sur le moyeu de la génératrice d'une éolienne en partenariat avec Alstom (Nancy).

Certifications & Principaux clients & Matériaux utilisés

Certifications : ISO 9001 v 2000, LLOYD'S en cours, Nucléaire EDF RCCM réactualisation en cours.

Les principaux clients sont :

- **ALSTOM**
- **THYSSEN & KRUPP**
- **SIEMENS**
- **MICHELIN**
- **GOODYEAR**
- **ATLAS COPCO**
- **MANNESMANN...**

Matériaux utilisés :

Fonte et fonte spéciale : fonte GS (Graphite Sphéroïdal, utilisé dans l'éolien), fonte à graphite lamellaire FGL, fontes alliées, FGL FGS blanches, Ni Résist, Ni Hard, fontes Bainitiques.

Adresse postale :	Dammarie sur Saulx F-55500 LIGNY EN BARROIS	Secteur d'activité	Fonderie, fabrication et usinage de pièces en fontes
Téléphone :	00 33 (0)3 29 76 85 00	Effectif :	60 personnes
Télécopie :	00 33 (0)3 29 75 98 92	Forme juridique :	SARL
Directeur Technique :	Luc MAURIN luc.maurin@fonderiesalin.com	Capital en Euros :	305 000 €
Contact :	Luc MAURIN luc.maurin@fonderiesalin.com	Siret :	419 369 434 000 16 / Code NAF : 275 A
Site Internet :	www.fonderiesalin.com	Chiffre d'affaires :	5,5 millions €





FOURNIER SA

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

FOURNIER SA basée à Harol (88) est spécialisée sur les métiers de l'usinage, mécanique de précision, usinage de grande dimension. Le chiffre d'affaires atteint 22 millions d'euros à juin 2005, sa capacité d'usinage (équipes en 3x8) est de 18 000h/mois. **FOURNIER SA** dispose d'une filiale au Maroc, CARBOGAZ, spécialisée en tournage et fraisage CN pour le marché local et vient de racheter la société PRIME (Vosges), spécialisée dans la fabrication de pièces et outillages de précision. Le 1er juin 2006 un bâtiment de 2000 m² dédié à la petite série, l'usinage de pièces prototypes ou unitaires, l'assemblage et le montage d'éléments mécaniques sera opérationnel sur la zone Inova 3000 à Thaon lès Vosges.

Le site d'Harol possède plusieurs halls de grand gabarit et les moyens de levage en conséquence (pont de 10T et 20T couplés) Le cœur de métier de la société **FOURNIER SA** repose sur sa compétence d'usinage de pièces de grandes tailles avec une grande précision, mais également sur l'usinage en séries.

Les activités de la société FOURNIER SA s'articulent principalement autour de 3 grands secteurs, à savoir :

- les pièces mécaniques unitaires, prototypes, petites et moyennes séries
- l'assemblage et la réalisation de machines spéciales
- les grandes séries pour le secteur automobile.

Au total **FOURNIER SA** possède 45 machines à commande numérique et offre une réelle polyvalence en usinage.

Le parc machines de FOURNIER SA en équipement petites séries et outillage est composé notamment :

- de fraiseuses CN 3, 4 et 5 axes : fraiseuses ZAYER à portique (capacité max 11000 x 3800 x 1100), fraiseuses DMU 70V (5 axes), fraiseuse à montant mobile COLGAR, diverses fraiseuses de courses 500 à 3000 mm

- de tours CN 2 axes et 3 axes, tour bibroches
- de machines conventionnelles : tours parallèles, tour vertical, mortaiseuse, ...

Le parc machines de FOURNIER SA en équipement grandes séries est composé notamment :

- de tours CN robotisés, 2 axes, 3 axes, et bibroches
- de centres d'usinage verticaux et horizontaux, monobroches et bibroches
- de cellules robotisées avec bras robot 8 axes et intégration du contrôle en ligne (station SPC).

FOURNIER SA est certifiée ISO 9001 v2000 et TS 16949 depuis 2002 et prévoit une certification ISO 14 001 pour 2006.

Principaux clients & Matériaux utilisés

Les principaux clients sont :

- les assembleurs de l'industrie automobile: HONEYWELL GARETT, TRW, DELPHI, PEUGEOT..
- les fabricants de machines secteur arts graphiques : Groupe GOSS/HEIDELBERG, BOBST...
- les fabricants des secteurs aéronautique, machines-outils, armement, climatisation...

Les matériaux principaux travaillés par la société sont :

- l'acier (étiré, laminé, oxycoupé, fonderies...)
- l'aluminium
- l'inox
- l'inconel (alliage acier – inox).

Adresse postale : 430 route de Mirecourt F-88270 HAROL	Secteur d'activité Mécanique de précision
Téléphone : 00 33 (0)3 29 66 84 08	Effectif : 140 personnes
Télécopie : 00 33 (0)3 29 66 83 07	Forme juridique : SA
PDG : Thierry COURCHINOX	Capital en Euros : 400 000 €
Contact : Fabrice BENOIT benoit.fabrice@sa-fournier.com	Siret : 327 114 526 000 12 / Code NAF : 285 D
Site Internet : www.sa-fournier.com	





THEPAULT S.A.S.

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

Filiale du Groupe allemand SAG, le Groupe **THEPAULT** est spécialisé dans la construction d'infrastructures électriques HTA et HTB - lignes aériennes et souterraines, postes de distribution et de transport, pour le compte des sociétés nationales d'Electricité de France telles que EGS (infrastructures HTA) et RTE (infrastructures HTB et THT), et de tous les opérateurs privés (Usine d'Electricité de Metz, Electricité de Strasbourg, Régies municipales, régionales, par exemple...) du Grand Est de la France.

THEPAULT est, à ce titre, qualifié aux différents contrats cadres (Contrats-Programmes RTE) pour l'étude et la construction des lignes et postes de cette entreprise nationale.

Dans le cadre de ses activités, **THEPAULT** maîtrise les travaux de terrassement (construction de pistes, terrassements et tranchée de tranchées par exemple), de génie civil (fondations de pylônes HTB et THT, ouvrages enterrés de canalisations souterraines, chambres de tirage, de jonctions, fosses transformateurs par exemple), de montages de structures métalliques (pylônes, charpentes de postes...) et tous travaux de déroulage de câbles électriques aériens et/ou souterrains en pleine terre, en caniveaux ou fourreaux, à fibres optiques par portage, en pose mécanisée et en fonçage et forage dirigé...

THEPAULT dispose également d'un bureau d'études topographiques, apte à réaliser tous dossiers administratifs (permis de construire, dossiers de servitude, «articles 49 & 50» entre autres), plans, autorisations et conventions de passage, et d'un bureau de calcul de structures. Depuis mai 2005, le GROUPE a intégré dans ses effectifs 2 collaborateurs, spécialistes d'Etudes Environnementales et Etudes d'Impacts.

En réalisations, **THEPAULT** est intervenu en début d'année 2005 (de janvier à juin), pour le compte de la Société AREVA T&D, adjudicataire du "lot électrique", sur le projet de la SOCIETE FRANCAISE d'EOLIENNES, dans la Marne, sur les Parcs de l'Argonne (19 éoliennes GAMESA 850 KW) et des Côtes de Champagne (23 éoliennes GAMESA 850 KW).

THEPAULT a fourni et installé toutes les liaisons inter-éoliennes HTA 20 KV et Fibres Optiques - soit environ 20 km d'enfouissement de réseaux (en pose mécanisée et classique), ainsi que les raccordements aux transformateurs de pieds de mâts, et aux cellules HTA des postes de livraison.

THEPAULT prépare actuellement, toujours en partenariat avec AREVA T&D, un projet dans la Meuse, de fourniture et de pose d'une vingtaine de kilomètres de liaisons inter-éoliennes, pour 27 aérogénérateurs de 2 MW. D'autres projets de construction de parcs éoliens sont aussi en préparation, en Lorraine, pour le compte d'une filiale de leur actionnaire.

En Etudes, le GROUPE **THEPAULT** développe, pour le compte d'un particulier, un projet de parc de 6 éoliennes de 2 MW, dans l'Aube. **THEPAULT** a déjà réalisé les Etudes de Faisabilité, les Etudes d'impacts environnementales et le dossier de Demande de Permis de Construire, déposé fin mars de 2005. **THEPAULT** prépare actuellement le montage technique de ce projet, qui démarrera dans le courant de l'année 2006. Le GROUPE **THEPAULT** assurera la Maîtrise d'Oeuvre.

Certification & Agrément

La force de **THEPAULT** provient :

- de critère de qualité : ISO 9001
- de critère de sécurité
- de moyens en termes de personnel qualifié et de matériels utilisés.

THEPAULT est qualifié EDF et dispose des agréments EGS et RTE. La qualification porte aussi bien sur les câblages que les portes de transformateurs.

Adresse postale : 45 route de Metz F-57130 JOUY AUX ARCHES		Secteur d'activité Etudes et construction de réseaux	
Téléphone : 00 33 (0)3 87 38 41 41		Effectif : 300 personnes	
Télécopie : 00 33 (0)3 87 38 40 18		Forme juridique : SAS	
Président : Norbert BEHR		Capital en Euros : 1 540 000 €	
Contact : Pierre CLOUZOT pierre.clouzot@thepault.fr		Siret : 372 800 185 000 12 / Code NAF : 452 F	
Site Internet : www.thepault-sa.fr		Chiffre d'affaires : 28 millions €	





La société **EIDEN, Etudes Ingénierie Développement Energies Nouvelles**, a été créée en juillet 2003, avec le soutien du Conseil Régional de Lorraine, du Conseil Général de Moselle, le FEDER de la Commission Européenne, de LORRAINE ENTREPRENDRE et du CAPEM.

EIDEN est la seule société française dans l'Est de la France à se positionner exclusivement sur le segment des Energies Renouvelables destinées à produire de l'électricité, à savoir l'éolien, le solaire et l'hydraulique.

La société **EIDEN** constitue un pôle de compétence d'études pour l'installation d'un parc éolien, principalement avec des éoliennes de 2 MW. En effet, **EIDEN** intervient en amont du permis de construire en réalisant les études d'implantation, les études d'impacts, les études technico économiques, étude de faisabilité, étude rendement, etc. Elle dispose également de moyens lui permettant de modéliser voire d'extrapoler la production des parcs éoliens.

Son domaine d'intervention concerne également la phase postérieure au permis de construire puisqu' **EIDEN** réalise des prestations de maître d'œuvre dans la construction des parcs éoliens, par ailleurs **EIDEN** a comme objectif d'exploiter ses propres parcs.

Ainsi, l'activité d'**EIDEN** s'articule autour de quatre pôles majeurs que sont les études, la conception, la réalisation et l'exploitation & maintenance.

Les études d'EIDEN portent sur :

- L'identification des sites à potentiel
- Les études administratives et technico-économiques
- L'analyse des ressources par modélisation et par mesures
- Pré étude financière.

Concernant la conception, EIDEN propose :

- La conception et le dimensionnement des installations (architecture de parcs et interactions entre éoliennes)

- La constitution et le suivi de dossiers et des démarches administratives (études environnementales, études d'impacts, documents d'urbanisme, enquête publique, permis de construire, ...)
- Le montage juridique et financier du projet.

EIDEN réalise :

- la planification de projet
- la maîtrise d'œuvre ou maîtrise d'ouvrage déléguée
- la conception et la réalisation des travaux : fondations, accès, implantation, raccordement en réseau.

Enfin concernant le volet exploitation et maintenance, EIDEN assure :

- L'assistance à l'exploitation
- Le pilotage des installations
- L'optimisation des rendements
- Le maintien des équipements dans de parfaites conditions opérationnelles.

Logiciels & Bases de données & Expert

Les ingénieurs d'**EIDEN** utilisent des logiciels et des progiciels danois et belges, tel que WindPro (logiciel de conception de parcs éoliens), Maestro Wind (logiciel de modélisation tridimensionnelle des ressources aérologiques). Soutenue par OSEO-ANVAR, **EIDEN** développe actuellement un logiciel pour la modélisation du vent permettant l'estimation de sa vitesse en fonction de l'altitude et des conditions locales.

La société **EIDEN** s'appuie sur un fond documentaire de base de données constitué par des données Météo France, l'IGN (Institut Géographique National), des données topographiques, géologiques, de stations de mesures anémométriques, etc.

EIDEN a déposé un dossier auprès d'OSEO ANVAR afin de devenir expert dans l'audit des dossiers financiers de parcs éoliens et la validation de dossiers.

Adresse postale : 2 rue Pratel F-57340 MORHANGE	Secteur d'activité Ingénierie, études techniques
Téléphone : 00 33 (0)3 87 01 53 66	Effectif : 6 personnes
Télécopie : 00 33 (0)3 87 01 04 33	Forme juridique : SAS
Président : Thierry BOIVINET thierry.boivinet@eiden.fr	Capital en Euros : 100 000 €
Contact : T. BOIVINET - B. HOUPERT benoit.houpert@eiden.fr	Siret : 448 987 826 000 14 / Code NAF : 742 C
Site Internet : www.eiden.fr	



SECOFAB

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

SECOFAB a une quadruple activité :

- la mécano soudure pour près de 65% : **SECOFAB** est spécialisée dans la soudure des aciers à haute limite élastique (S960) : éléments de grues automotrices et sur chenilles, tourelles de grues automotrices, support de chenilles des grues mobiles pour LIEBHERR
- les ouvrages d'art : Viaduc de Millau, pylônes de 680 T, viaduc de Meaux, pont de Hungerbach, Viaduc de Bonpas pour SNCF-TGV Méditerranée
- les ouvrages hydrauliques : portes d'écluse, vannes de barrage, portes tournantes, vantaux, digues
- des réalisations diverses comme les charpentes métalliques et les équipements spéciaux, poche de coulées pour Sollac, roue de coupe pour tunnelier (15,20m de diamètre et 150 tonnes), éléments de tunnelier.

L'usine SECOFAB s'articule autour de

- le bâtiment dédié au débit : une seule ligne de débit approvisionne les 5 halls ateliers d'assemblage et de soudage en pièces élémentaires coupées, percées et chanfreinées. Le hall débit est équipé de 8 machines à commande numérique avec 3 portiques d'oxycoupage, une perceuse à 8 broches et une machine à goussets et une perceuse 3 axes (Wagner), une grenailleuse
- 5 ateliers d'assemblage et de soudage : les ateliers font 25 x 120 x 8m chacun, implantés en parallèle et sont spécialisés dans différents types de fabrication, caractérisés par les capacités de levage et l'équipement
- Un hall de sablage : disposant d'une récupération de la grenaille et de dépolissage automatique
- Un hall peinture : isolé, ventilé et chauffé. 70 m de long, 10 m de large et 6m de haut.

Dans chaque hall, on trouve des ponts roulants dont les plus forts offrent des capacités unitaires de 50 tonnes et peuvent être couplés pour soulever des pièces jusqu'à 100 tonnes; tandis que la hauteur sous crochet atteint 8,5 m.

SECOFAB réalise également de la manutention et de l'expédition.

En sortie de ligne de peinture, le chargement des camions et wagons est effectué par deux grues portiques pouvant lever jusqu'à 120 tonnes.

Certification & Matériaux utilisés

SECOFAB détient les standards de qualité :

- ISO 9001 v2000
- EN 729-2
- DIN 18800-7 – "grosser eignungsnachweis", norme dédiée au soudage
- QUALIBAT

SECOFAB travaille

- les aciers noirs y compris les aciers HLE (S960)
- les aciers inoxydables.
- Les épaisseurs varient entre 5 mm et 210 mm.

Les techniques de soudage utilisées sont notamment :

- soudage MIG-MAG
- soudage TIG
- soudage sous flux : SECOFAB dispose de 2 potences de soudage à double tête et près de 8 chariots de soudage sous flux.

Adresse postale : ZI Port de Rech BP 46 F-57430 SARRALBE	Secteur d'activité Construction métallique – Mécano soudure
Téléphone : 00 33 (0)3 87 98 79 86	Effectif : 145 Personnes et intérimaires
Télécopie : 00 33 (0)3 87 97 04 27	Forme juridique : SAS
Directeur Usine : Christian MALLICK secofab@secofab.com	Capital en Euros : 500 000 €
Contact : Christian MALLICK cmallick@secofab.com	Siret : 451 081 228 000 12 / Code NAF : 281 A
	Chiffre d'affaires : 11,1 Millions €



INEO RESEAUX EST

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

La société **INEO RESEAUX EST** appartient au Groupe INEO branche service à l'énergie de SUEZ.

Ses domaines d'activité s'articulent autour de 3 axes majeurs :

- **Lignes, éclairage public :**
 - Lignes électriques HTA/BTA : aériennes et souterraines
 - Réseaux secs : téléphone, réseaux câblés
 - Gaz : réseaux de distribution
 - Eclairage public : construction de réseaux et Maintenance
- **Réseaux humides :**
 - Eau : construction de réseaux d'eau potable, brute, industrielle...
 - Réseaux d'irrigation
 - Assainissement : réseaux d'eaux usées, pluviales, industrielles...
 - Construction de bassin d'orage, génie civil de station de refoulement
- **Pompage :**
 - D'eaux potables, industrielles et irrigation
 - Relevage d'eaux usées et pluviales
 - Suppression de réseaux d'eau potables, d'eaux brutes, d'incendie
 - Electromécanique de station de traitement
 - Télégestion, supervision.

INEO RESEAUX EST est dotée d'un bureau d'études techniques utilisant un logiciel agréé EDF pour le calcul des lignes, d'outils topographiques pour effectuer des relevés sur le terrain, de logiciel DAO CAO Auto Cad et Micro Station, de logiciels de cartographie et de base de données pour la gestion de l'éclairage public.

En termes de réalisation, **INEO RESEAUX EST** a réalisé l'éclairage public sur l'A31 et est intervenue sur le parc d'éoliennes ERELIA notamment

- pour le compte du parc : pour le raccordement en ligne : la liaison électrique
- pour le compte d'EDF afin de réaliser les liaisons entre le poste de regroupement et le poste source EDF en utilisant 3 câbles HTA.

Certification & Clients

INEO RESEAUX EST est certifiée

- ISO 9001- v2000
- QUALIFELEC : ME4 – TN4 version haute tension HT/RT
- FNTF
- Agrément EDF.

Le SERCE - Syndicat des Entreprises de génie électrique - a mis en place des qualifications pour les monteurs d'équipements de haute tension.

Ses principaux clients sont :

- EDF
- GDF
- SYNDICATS D'ELECTRIFICATION
- DDE
- DDAF
- Collectivités locales, Communautés de Communes ou d'Agglomérations, institutionnels...
- SAPPR
- Promoteurs...

Adresse postale :	ZAD Chanteheux Rue B.Palissy BP 91 F-54304 LUNEVILLE CEDEX	Secteur d'activité Electricité
Téléphone :	00 33 (0)3 83 74 26 66	Effectif : 170 personnes
Télécopie :	00 33 (0)3 83 73 25 13	Forme juridique : SNC
Directeur d'agence :	Christian FACHIN christian.fachin@ineo.com	Capital en Euros : 2 076 000 €
Contact :	06 08 17 68 84	Siret : 409 862 901 000 17 / Code NAF : 452 F
Site Internet :	www.ineo.com	



PERTUY CONSTRUCTION

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

PERTUY CONSTRUCTION est une filiale du groupe Bouygues Construction. La société construit des bâtiments ou des ouvrages d'art en Entreprise générale ou en lots séparés.

Ses activités principales sont :

- Le Génie Civil environnemental
- Le Génie Civil industriel.
- Le Bâtiment.
- Les Ouvrages d'Art.
- Le montage d'opérations clés en main, via sa filiale CIRMAD Est.

PERTUY CONSTRUCTION s'est engagée depuis longtemps dans une dynamique d'amélioration constante de la qualité. En 1995, elle était le premier constructeur du grand Est à être certifiée ISO 9001. Elle l'est toujours aujourd'hui. Dans le but de toujours mieux satisfaire ses clients elle a mis en place un plan QSE et obtenu les certifications ISO 14000 (démarche environnementale) et OHSAS 18001 (management de la sécurité).

Grâce au G.I.E. Gemefe, PERTUY CONSTRUCTION dispose du premier parc matériel du Grand Est :

34 grues, plus de 1500 blocs de bungalows, 40 000 m² de coffrage, 900 tonnes de matériel d'étalement, ...

Compétences acquises :

- Terrassement
- Génie civil des massifs
- Mise en place de la virole d'ancrage
- Mise à la terre
- Remblaiement

Clients & Références secteur éolien

Références Pertuy Construction :

- Parc ERELIA du Haut des Ailes à IGNEY (54) – en 2005
Étude et Réalisation de 16 massifs pour des éoliennes de 80 m de hauteur et d'une puissance unitaire de 2 MW
 - Massifs poids
 - Assiette hexagonale de 13 m de côté
 - Fût cylindrique : Diamètre. 5,60, Hauteur 1,80
 - Quantités unitaires : Acier 41 T / Béton : 375 m³

Références Bouygues

- Parc éolien de Nibas pour BORALEX et INNOVENT à Nibas (80) en 2004
Réalisation de 6 massifs d'éoliennes d'une hauteur de 65 m et d'une puissance unitaire de 2 MW
- Parc éolien de Chépy pour BORALEX et INNOVENT à Chépy (80) en 2003
Réalisation de 2 massifs d'éoliennes d'une hauteur de 65 m et d'une puissance unitaire de 2 MW
- Parc éolien de Fauquembergues pour la SECHILLENNE-SIDEC à Fauquembergues – en 2003
Réalisation de 25 massifs d'éoliennes d'une hauteur de 65 m réparties sur deux sites : Fauquembergues – Renty (13 éoliennes) et Vincly - Reclinghem (12 éoliennes)

Adresse postale :	20 rue Blaise Pascal F-54320 MAXEVILLE	Secteur d'activité Bâtiment - Génie civil - Ouvrage d'art Développement immobilier
Téléphone :	00 33 (0)3 83 93 22 73	Effectif : 682 salariés
Télécopie :	00 33 (0)3 59 56 98 25	Forme juridique : SA
Directeur Génie Civil :	Antoine REROLLE	Capital en Euros : 15 165 000 €
Contact :	X. BERTRAND x.bertrand@pertuy-construction.fr	Siret : 758 801 906 001 50 / Code NAF : 452 B
Site Internet :	www.pertuy-construction.fr	





PEDUZZI BATIMENT

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

La société **PEDUZZI BATIMENT** existe depuis 1938. Le groupe PEDUZZI (350 personnes) regroupe, outre **PEDUZZI BATIMENT**, les sociétés : GREGOIRE ET DINKEL, PAUL VALDENNAIRE, E.M.T.S, BONTEMPI, DELOT, SCHENINI, CHARDOT, LBI permettant le cas échéant une sous-traitance de groupe.

Spécialisée dans le génie civil et les travaux publics, **PEDUZZI BATIMENT** travaille aussi bien pour des grands industriels que des collectivités locales ou des partenaires étatiques pour la réalisation d'ouvrages d'art.

La société possède une complète autonomie de moyens, mis en œuvre par un personnel qualifié. **PEDUZZI BATIMENT** consacre pour se faire 4 à 6% de son CA à la formation continue de son personnel.

Les prestations de **PEDUZZI BATIMENT** se divisent en deux pôles :

- *Etudes techniques : dimensionnement, fondation et béton*
- *Réalisation du massif : génie civil, ouvrage d'art (ponts, station d'épuration, génie civil industriel...).*

Dans le secteur éolien, **PEDUZZI BATIMENT** a déjà réalisé, en 2005, les fondations d'éoliennes en Haute-Marne, pour le compte de la Société Française d'Eoliennes. Les massifs de 17 éoliennes ont été réalisés par **PEDUZZI BATIMENT**, pour le site de NOIRLIEU dans la Marne, y compris la pose des viroles, fourreaux et terrassements. Les réalisations de **PEDUZZI BATIMENT** sont toutes assurées.

Etudes et Calculs :

- *Logiciels d'études de métrés*
- **PEDUZZI BATIMENT** travaille en partenariat avec CTE (Cabinet Technique de l'Est) : bureau d'études structure béton armé, charpentes et fondations.

Clients & Références secteur éolien

Clients et références :

- VNF Voies Navigables de France (Ecluses)
- Papeterie du Rhin, KAYSERBERG (Papeterie), Velin
- THIRIET (Agroalimentaire)
- TRAPIL, TOTAL (Pétrochimie)
- Millenium, Albermar, Rhodia (Chimie)

Secteur Eolien :

- Société Française d'Eoliennes (2005), en Haute-Marne

Certifications et démarches qualités :

QUALIBAT UIC (Union des Industries Chimique), QUALIBAT n°06510 et BVQI n°159379, ISO 9001 v 2000.

Adresse postale : 36 rue des Ormes Fresse sur Moselle F-88165 LE THILLOT CEDEX		Secteur d'activité Génie Civil Travaux Publics	
Téléphone :	00 33 (0)3 29 25 03 30	Effectif :	130 personnes
Télécopie :	00 33 (0)3 29 25 25 36	Forme juridique :	SAS
Dirigeant :	Frédéric PEDUZZI fp-peduzzi@finlp.com	Capital en Euros :	3 200 000 €
Contact :	Frédéric PEDUZZI - Dominique PEDUZZI	Siret :	305 850 646 000 38 / Code NAF : 452 B
Site Internet :	www.groupeelp.com		





BACCARAT PRECISION

COMPETENCES - SAVOIR-FAIRE - EQUIPEMENTS

Depuis sa création en 1968, l'entreprise **BACCARAT PRECISION** est spécialisée dans la fabrication de sous ensembles aéronautiques représentant près de 85% de son chiffre d'affaires, elle est répertoriée comme ensemblier pour les donneurs d'ordres du secteur aéronautique, spatial et défense.

BACCARAT PRECISION fait partie du groupe AEROLORRAINE regroupant sur le territoire lorrain les entreprises PROTECH-EST, EMSTB, SUPL, et SUPM. Cette holding peut répondre par le biais de ses différentes sociétés à l'ensemble des prestations nécessaires aux pièces aéronautiques.

BACCARAT PRECISION maillon essentiel dans la supply chain d'Aérolorraine, est spécialisé dans l'usinage de pièces très techniques et l'assemblage de sous ensembles. PROTECH-EST est chargée du traitement de surface, avant le montage des pièces, EMSTB la mécano-soudure, la tôlerie de pièce unitaire ou de série. SUPM, produira au Maroc, sur le technopole de l'aéroport de Casablanca, des pièces mécaniques de moyenne série.

Les produits phares de BACCARAT PRECISION sont :

Roue de -Falcon - Mirage2000 - Rafale, pièces de structure, composants hydrauliques, corps de régulation, pièce vitale pour Messier Bugatti, Dassault Equipement et Eurocopter.

BACCARAT-PRECISION propose une offre globale de prestations comprenant :

- un bureau des méthodes avec TOPSOLID TOPCAM GOELAN
- des centres d'usinage 3 à 5 axes
- des tours numériques de 2 à 8 axes
- électroérosion à fil 4 axes
- rectification cylindrique et plane
- contrôle nital
- rodage automatique grande série
- parachèvement
- traitement de surface comprenant : peinture, OAC, chromatisation, shoppage etc.
- le montage d'ensembles mécaniques
- contrôle sur banc de test des ensembles montés.

BACCARAT PRECISION est certifiée EN 9100 - certification aéronautique et bénéficie de délégation de contrôle de ses clients.

Principaux clients & Matériaux utilisés

Les principaux clients sont :

- MESSIER BUGATTI (Groupe SAFRAN)
- LIEBHERR AEROSPACE
- TECHNOFAN (Groupe SAFRAN)
- DASSAULT EQUIPEMENT
- EUROCOPTER (Groupe EADS)
- RITZENTHALER.

Les matériaux travaillés par la société concernent essentiellement l'acier, l'aluminium, l'inox, l'inconel (alliage acier-inox), le titane.

Adresse postale : 1 rue du Pont de Pierre F-54320 BACCARAT		Secteur d'activité Mécanique de précision	
Téléphone :	00 33 (0)3 83 75 30 05	Effectif :	49 personnes
Télécopie :	00 33 (0)3 83 75 42 27	Forme juridique :	SAS
PDG :	S. ZANFONATO silvio.zanfonato@baccarat-precision.fr	Capital en Euros :	320 250 €
Contact :	S. ZANFONATO silvio.zanfonato@baccarat-precision.fr	Siret :	332 036 029 000 12 / Code NAF : 285 D
Site Internet :	www.baccarat-precision.fr	Chiffre d'affaires :	5 millions €



L'étude d'impact acoustique de parc éolien

En France, les émissions sonores engendrées par les éoliennes et susceptibles de nuire aux habitants riverains conditionnent grandement le choix d'implantation d'un parc. Un éloignement minimal de la source sonore pour s'affranchir des nuisances n'a de valeur ni réglementaire ni physique. Le raisonnement se fait en terme d'émergence et les éoliennes sont soumises au régime commun des "bruits de voisinage", défini dans le code de la santé publique.

EMA réalise la modélisation de l'impact acoustique du projet selon les étapes méthodologiques suivantes :

- repérage et cartographie des habitations les plus proches du site et/ou situées sous les vents dominants
- état acoustique initial : mesures du niveau sonore ambiant en différents points à proximité immédiate des habitations les plus exposées, avec différenciation entre jour et nuit et, suivant les exigences régionales, évaluation de l'impact spécifique jours ouvrables/WE et/ou de l'impact des saisons
- étude des corrélations entre vitesse de vent et niveau sonore du résiduel
- estimation des nuisances sonores par calcul d'émergence.

La mesure de l'état initial sonore est complexe, car elle fait intervenir la vitesse du vent et sa direction, ainsi que la rugosité du paysage. Elle nécessite d'importants moyens humains et techniques, allant parfois bien au delà du cahier des charges départemental, afin de minimiser la marge d'incertitude et d'offrir une bonne estimation des niveaux de bruits résiduels à long terme.

La prévision du bruit dû aux éoliennes se fonde d'une part, sur les valeurs d'émission des éoliennes (la puissance acoustique) et d'autre part, sur des modèles mathématiques de propagation du son. Le diagnostic acoustique donne les tendances d'émergence en fonction des vitesses de vent (4 à 10m/s, conditions de fonctionnement des éoliennes) et de la direction des vents.

Nos atouts :

- **Indépendance** : EMA est un bureau d'études indépendant, comme le demande le Guide méthodologique de l'Etude d'Impact des Nuisances Sonores.
- **Maîtrise** : Selon le guide de l'étude d'impact éolien, "la modélisation informatique, ses hypothèses et ses limites, doivent être maîtrisées par le cabinet d'expertise acoustique", EMA est un des rares bureau d'étude remplissant cet impératif.
- **Grande réactivité**
- **Expérience** de l'étude d'impact éolien au travers de nombreux Permis de Construire obtenus, ces études représentent 80% de notre activité,
- **Déontologie reconnue** : EMA est membre de la C.I.C.F. (Chambre de l'Ingénierie et du Conseil de France) et du GIAC (Groupement de l'Ingénierie Acoustique),
- **Veille permanente** sur l'évolution des connaissances.

Moyens techniques

Normes
Importantes ressources bibliographiques
Logiciel de calcul formel et numérique - Mathcad V12.1
Logiciels de traitement de données

4 sonomètres de classe 1 de marque 01dB,
mât anémométrique de 10m avec station météorologique à mémoire.

Principaux clients

- Erelia
- Jacquel & Chatillon
- Energie Quelle

Adresse postale : 54 avenue Foch 54000 Nancy	Secteur d'activité Etudes Acoustiques
Téléphone : 00 33 (0)3 83 93 30 00	
Télécopie : 00 33 (0)3 83 28 80 73	Forme juridique : SARL
PDG : M. Eric Marchal contact@etudeacoustique.fr	Capital en Euros : 10 000 €
Contact : M. Eric Marchal contact@etudeacoustique.fr	Siret : 480 657 881 00011 / Code NAF : 742C
Site Internet : www.etudeacoustique.fr	